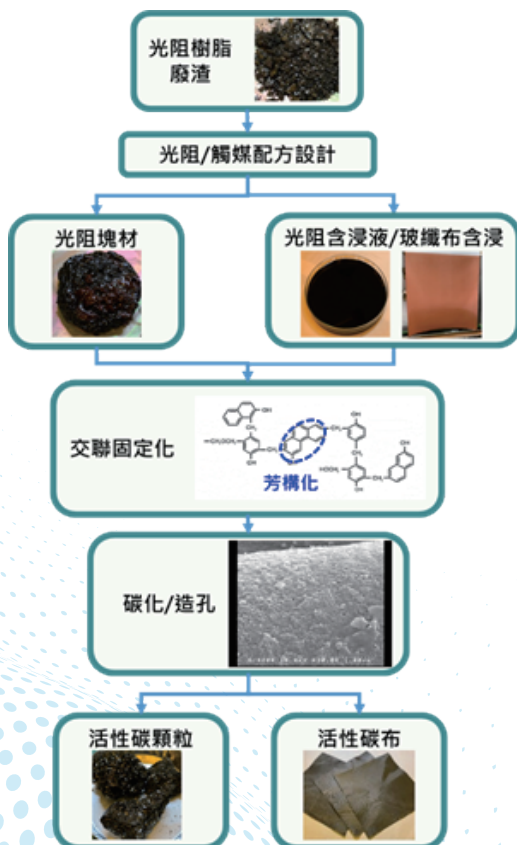


光阻廢棄物包含有機溶劑、樹脂等成分，一般透過蒸餾先行回收有機溶劑，殘留的樹脂廢渣現況是焚化處理，但因含有高比例碳含量，可重製成活性碳原料使用。本團隊開發光阻活性碳化工藝製備活性碳，可使光阻廢棄物再資源化。

特色

- 孔洞結構強化之光阻樹脂固定化技術
 - └ 在光阻配方中導入脫水觸媒，使光阻樹脂先行加熱交聯固定，可強化碳化後孔洞結構，提高比表面積。
- 低溫節能碳化製程
 - └ 透過觸媒/光阻樹脂DOE設計，降低光阻樹脂熱裂解溫度，降低光阻樹脂熱裂解溫度，可使碳化溫度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ ，節省電力損耗。
- 光阻活性碳化工藝流



規格

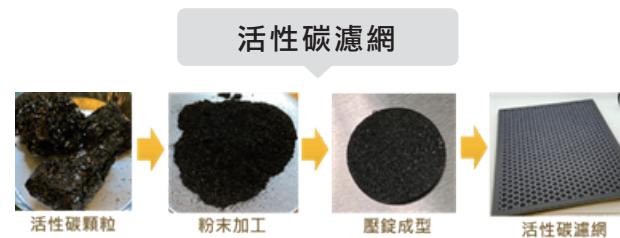
- 光阻活性碳具有良好的比表面積與微孔洞吸脫附特性

特性	CalgonCarbon (WS)	MCL-AC
碳化溫度 ($^{\circ}\text{C}$)	≥ 800	≤ 400
比表面積 (m^2/g)	764	≥ 820
碘值 (mg/g)	387	≥ 810
亞甲基藍值 (mg/g)	120	≥ 180
灰份 (%)	7.9	≤ 6.5

產業應用

- 本技術製備之活性碳顆粒、布具有高比表面積、高碘值、易車縫加工，適用於活性碳濾網與集塵濾袋等相關應用。

- 活性碳顆粒應用：



- 活性碳布應用：

